

老人牌先锋盾环氧富锌底漆860

产品特性

描述

老人牌先锋盾环氧富锌底漆860是一种活性富锌环氧/环氧树脂底漆，符合2019年SSPC油漆-20第2类第1级和2018年ISO 12944第5部分的要求。该产品完全符合ASTM D520第2类的要求。

推荐用途

建议将老人牌先锋盾环氧富锌底漆860用于一般用途，长期保护暴露在高至极端腐蚀性环境中的钢材（ISO 12944第2部分）。适用于近海环境保护。该产品可快速固化，可替代用于160°C [320°F]以下的大气防腐保护的富锌硅酸盐。

使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：160°C [320°F]。

证书 / 认证证书

- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足ISO 12944要求。Part 6 C5, Part 9 CX.
- 当用作指定涂层配套的一部分时，满足NORSOK M-501要求，Edition 6, system no. 1.

产品特点

- 减少腐蚀的影响，提供出色的电镀保护。
- 快速干燥，最短重涂间隔时间。
- 出色的机械强度，在循环温度下同样如此，借助高柔韧性和自修复效果提高对高膜厚的耐受性。
- 在应用过程中对高相对湿度有出色的耐受性。
- 在低至-10°C [14°F]的温度下固化。

产品安全

闪点 26°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	302 克/升
美国（涂料）	352 克/升
美国（监管）	352 克/升
加拿大	352 克/升
中国	352 克/升
香港	352 克/升
韩国	352 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码
17990

产品组分
基料 17999
固化剂 98384

标准色号 / 代码
灰色 19840

有光
平光

体积固体分
66 ± 2%

比重
2.5 千克/升

老人牌先锋盾环氧富锌底漆860

建议干膜厚度
60 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建:

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2).

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17999 : 固化剂 98384
(8.5 : 1.5 按体积)

含有漂浮或沉淀颗粒/颜料的产品需要在施工过程中持续搅拌, 这在过量稀释的情况下尤为重要

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度	0°C	20°C	40°C
适用期	7 小时	6 小时	5 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	10%	喷嘴压力: 22 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂	15%	
刷涂/辊涂	10%	

如果使用刷涂或滚涂, 需要更多的油漆才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	40 微米	100 微米	60 微米
湿膜厚度	60 微米	150 微米	90 微米
理论涂布率	16 米 ² /升	6.6 米 ² /升	11 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。应严格控制过厚, 局部决不能超过 200 微米 [7.9 密尔] DFT。在表面不规则的情况下, 建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 在涂布过程中, 产品温度必须高于15°C [59°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须低于40°C [104°F]。

相对湿度:

- 在固化过程中, 相对湿度必须低于 95%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层: 无。
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。

干燥时间

表面温度		-10°C	0°C	20°C	40°C
指触干	小时	2½	1	¼	¼
硬干	小时	9	4½	1	¼

在标准条件下测定干膜厚度60微米, 详见Hempel的解释性注释。

老人牌先锋盾环氧富锌底漆860

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		-10°C	0°C	20°C	40°C
大气, 苛刻					
Hempaprime Multi 500	最低	3 小时	90 分钟	45 分钟	25 分钟
	最高	90 天	90 天	30 天	7 天

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
 更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力
 - 复涂前, 清除锌盐或其他污染物。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C	35°C
基料	12 个月	9 个月
固化剂	36 个月	24 个月

保质期是产品自生产之日起, 储存在原始且未打开的容器中状态。过期后, 必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

本《产品数据表》(“PDS”) 与所供应的产品有关(“产品”), 且该表内容不会实时更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南 (例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40 °C [104°F] 的条件下, 避免阳光直射, 避免雨、雪的直接影响。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 hempel.com 或您当地的 Hempel 网站:

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。