



# Product Data

## 老人牌无机富锌漆 15790

基料:15798

老人牌锌金属颜料:97170

**概述:** 老人牌无机富锌漆15790是一种双组份、溶剂型、中等锌、自固化的无机硅酸锌涂料。可用无空气喷涂法施工。

**用途:** 可作为通用的防锈底漆用于对暴露在中等到严重腐蚀环境下钢材的长效保护。  
符合SSPC-Paint 20中第一类第三等级要求。

**使用温度:** 最大使用温度和加涂油漆有关。见下页备注。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 金属灰/19840

**漆面:** 平光

**体积固体含量:** 64±1%

**理论涂布率:** 12.8米<sup>2</sup>/升(以50微米干膜计)

**闪点:** 14°C

**比重:** 2.2千克/升

**指触干:** 约0.5小时(20°C, 相对湿度: 75%)

**完全固化:** 约16小时(20°C, 相对湿度: 75%)(见备注)

**挥发性有机化合物**

**含量(V.O.C):** 557克/升

**储存期:** 基料生产之日起半年(25°C), 锌金属颜料为3年(储存在密闭容器中)(25°C)。储存期取决于存储温度, 当温度高于25°C时, 储存期减少。本品储存温度不得高于40°C。如基料胶化或混合漆料施工前胶化, 表明产品已超过储存期。

### 施工说明:

**混合比率:** 基料 15798:老人牌锌金属颜料 97170=1:1(重量比)(体积比见次页备注)

**混合使用期:** 4小时(20°C)

**施工方法:** 无空气喷涂                      空气喷涂                      刷涂(修补用)

**稀释剂:** 08700(30%) 或0870M(30%)      08700(50%)      08700(10%)

(最大, 体积)

**喷孔:** 0.48-0.58毫米

**喷出压力:** 10.0兆帕(无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整。)

**工具清洗:** 老人牌稀释剂08700

**漆膜厚度:** 湿膜: 75微米  
干膜: 50微米(请详见备注)

**重涂间隔:** 参见相关施工指导。

**安全:** 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



- 表面处理：** 用适当的清洁剂去除油、脂等。用(高压)淡水清洗去除盐份和其它污染物。用尖锐的研磨料喷砂至少Sa2.5级 ( ISO 8501-1 : 2007 ) , 表面粗糙度相当于Rugotest NO.3的BN10 , Keane-Tator比较板最小3.0喷砂/喷丸或ISO比较板的中等粗糙度(喷砂)。当新钢材暴露于不超过中等腐蚀(工业)环境中, 且对使用寿命没有特殊要求, 表面处理等级达到SSPC-SP6也就足够了。见相关施工指导。
- 施工条件:** 温度范围为0°C-40°C , 固化时要求最低相对湿度为65% , 低温低湿度时固化非常缓慢。请参阅本品《施工指导》。
- 加涂油漆：** 根据指标要求, 重涂应在施工本品之后6个月之内进行。
- 备注:** 注意：如果用于高温绝缘设备的防腐蚀, 要特别注意在停机期间不能有水汽渗透, 以免温度升高时发生“湿腐蚀”。
- 气候/使用温度：在重涂老人牌硅酮铝粉漆56913/56914情况下, 本品可用于高温条件。这种情况下可永久抵抗500°C的干燥温度。为避免定期的高低温循环条件下使用, 建议最大使用温度不超过400°C。
- 搅拌：如果按体积比混合需按以下方法：称量8.5份体积基料, 然后添加老人牌锌金属颜料直到总体积为10份。
- 漆膜厚度：如果在一个有面漆的重防腐体系中干膜厚度推荐为50-80微米(湿膜厚度为75-125微米), 对于没有面漆, 又需要长期保护的的配套, 推荐膜厚为75微米 ( 湿膜100-125微米 )。参见施工指导。高温下使用时, 干膜厚不能超过40-50微米以避免开裂, 特别在使用环境温度会突然变化时。。( 干膜厚度范围未考虑ISO19840中列出的表面粗糙度导致的腐蚀因素。 )。
- 稀释：老人牌稀释剂0870M能加速固化。
- 相对湿度高于50%：0870M ( 最大30% ) , 固化时间：8小时, 20°C。
- 相对湿度低于50%：0870M ( 最大30% ) , 固化时间：20小时, 20°C
- 重涂间隔:重涂间隔完全取决于温度和湿度, 偏离标准环境将缩短或延长重涂间隔。
- 当温度为0°C, 最小相对湿度为75%时, 3天可获得完全固化。
- 当温度为10°C, 最小相对湿度为75%时, 36小时获得完全固化。
- 当温度为20°C, 最小相对湿度为75%时, 16个小时后可获得完全固化。
- ( 当温度低于0°C时, 固化仍会进行, 但固化速度相当慢 )。请参阅本品的《施工指导》。
- 注意:** **本品仅适用于专业用途。**
- 公布日期:** 2015年3月-1579019840