

<b>概 述:</b>	老人牌水性底漆 18240 是用防腐颜料调配的改性聚氨酯水性底漆。在西班牙使用编号为 182ES。
<b>用 途:</b>	可作为轻微至中等腐蚀环境下内外钢结构的高质量防腐底漆。 也可在轻微腐蚀环境下用作热浸锌钢材、铝材及不锈钢涂层配套的底漆。
<b>使用温度:</b>	最大: 干燥条件下 80°C
<b>证 书:</b>	符合 EU Directive 2004/42/EC, i 子类别。
<b>物理参数:</b>	
颜色/色号:	黑色/19990 ( 其它颜色请参考颜色列表 )
漆 面:	平光
体积固体含量:	40±2%
理论涂布率:	6.7 米 <sup>2</sup> /升 ( 以干膜 60 微米计 )
闪 点:	70°C
比 重:	1.4 千克/升
表 干:	约 0.5 小时 ( 20°C )
指 触 干:	约 1.5 小时 ( 20°C )
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	28 克/升
储 存 期:	自生产之日起 1 年 ( 25°C )
<b>施工说明:</b>	
施工方法:	浸涂/有气喷涂/刷涂
稀 释 剂 ( 最大体积 ):	清水 ( 0% ) /清水 ( 10% ) /清水 ( 5% )
工具清洗:	清水
漆膜厚度:	湿膜: 150 微米
重涂间隔:	干膜: 60 微米 根据指标要求
<b>安 全:</b>	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理：	<p>新钢材：用适用的清洁剂除去油污等物，用高压淡水冲洗掉盐份及其它污物。喷砂达到 Sa2.5 级 ( ISO 8501-1 : 2007 )。清洁后马上施工。重涂前，加工和存储过程中对车间底漆的破坏以及产生的污染应当彻底清除。</p> <p>修理和维护：用适当的清洁剂去除油脂等污物，用高压淡水清除掉盐分和其他污物。重涂前，喷砂或机械清理 ( 局部区域 ) 至 St3 ( ISO 8501-1 : 2007 ) 来清除锈蚀和松散涂层在点腐蚀表面。</p> <p>铝材：仔细清除油脂，再用高压清水清除盐分和其它污染物。彻底清除掉任何阳极氧化物，建议用砂纸仔细打磨，或者用矿物磨料进行喷砂。铸铝建议扫砂至均匀一致的灰色表面。</p> <p>热浸锌钢材：用氨：水为 1 : 20 的氨水湿摩擦表面，再用清水冲洗。如果这个方法不可行，可以使用不锈钢表面的处理方式来处理。</p> <p>不锈钢：非常仔细清除油脂，再用清水清除所有的污染物。</p>								
施工条件：	<p>仅在施工和固化得以正常进行的 10°C 以上条件下使用本品。施工表面要求清洁干燥，温度高于露点以避免水汽凝结。相对湿度最大为 80%。施工和干燥过程中必须有良好的通风。尤其重要的是：干燥过程中必须有充足的风通过所有涂层的表面。要去除施工和干燥过程中的释放出的水蒸气，通风量要求为 20°C 时，75 立方米/每升油漆 ( 供风的相对湿度为 40% )。</p>								
加涂油漆：	<p>根据指标要求</p>								
备注：	<p>VOC – EU Directive 2004/42/EC:</p> <table border="1"><thead><tr><th>产品名</th><th>未稀释</th><th>5% 稀释</th><th>阶段 II, 2010</th></tr></thead><tbody><tr><td>18240</td><td>28 克/升</td><td>22 克/升</td><td>140 克/升</td></tr></tbody></table> <p>其它颜色的 VOC，请参阅安全说明书。</p> <p>施工：水性涂料的耐用性/性能和良好的施工有很大关系，比如给铆钉、跳焊结构施工时，要特别小心尖锐的边缘、铆钉接头等。要避免每道涂层施工过厚，最好多刷涂一道涂层。</p> <p>如果涂层刚刚完成施工后要暴露在 5-10°C 以下的潮湿/有水的环境中，要保证以后的良好性能，遵循以下规则非常重要：必须避免漆膜过厚，最后施工的那道涂层必须在 20°C，相对湿度 40-60% 条件下干燥至少 6 小时，或在 15°C，相对湿度 40-60% 的条件下干燥至少 9 小时，才可以暴露在温度低于 10°C 的凝露/有水的环境中。要避免晚上低温的季节施工，特别是还伴有凝露或下雨的季节。</p> <p>边缘效应：由于水性涂料有很高的从尖锐的边缘收缩的特性，仔细地磨圆边角才可以保证良好的防腐保护，任何接头部位都应该完全紧闭。</p> <p>工具清洗：施工后立即用清水或温肥皂水仔细清洗工具。残留下的干涂料可以用老人牌工具清洗剂 99610 清除。</p> <p>存储条件：存放温度 5°C--40°C，如果温度高于 30°C 存储期会缩短。存储和运输过程中以及涂料干燥前不要暴露于霜冻。</p> <p>重涂间隔：没有最大重涂间隔，但涂层如果长期暴露在污染的大气环境中，重涂前应用高压清水清除淤积的污染物，任其自干。</p>	产品名	未稀释	5% 稀释	阶段 II, 2010	18240	28 克/升	22 克/升	140 克/升
产品名	未稀释	5% 稀释	阶段 II, 2010						
18240	28 克/升	22 克/升	140 克/升						
注意：	<p>本品仅适用于专业用途</p>								
公布日期：	<p>2017 年 8 月— 1824019990</p>								