

<b>概述:</b>	老人牌环氧漆 15590 是一种双组分环氧底漆, 可用于严重磨蚀环境下。
<b>用途:</b>	根据指标要求作为喷砂底漆用于在水下和水上部位的重防腐环境下的环氧体系。
<b>使用温度:</b>	干燥条件下, 最高使用温度为 140°C。
<b>物理参数:</b>	
颜色/色号:	红色/56880
漆面:	半光
体积固体含量:	44±2%
理论涂布率:	11.0 平方米/升 -40 微米
闪点:	26°C
比重:	1.3 千克/升
表干:	1 小时 (20°C)
透干:	3.5 小时 (20°C)
完全固化:	7 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	493 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。
存储期:	自生产之日起基料 1 年, 固化剂 3 年 (25°C, 存储在封闭容器中), 根据存储条件, 使用之前可能需要机械搅拌。
<b>施工说明:</b>	
混合比率:	基料 15599: 固化剂 95100=15: 4 (体积比)
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法及稀释剂用量请咨询本公司代表!)
稀释剂:	08450
混合使用期:	2 小时 (20°C)
喷嘴尺寸:	0.43-0.48 毫米
喷出压力:	15.0 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	湿膜: 100 微米 干膜: 40 微米 (见备注)
重涂间隔:	见附页备注。
<b>安全:</b>	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
表面处理:	<b>新钢材:</b> 用适当的清洁剂彻底去除油脂等。用高压淡水清洗去除盐分和其它污染物。喷砂至少 Sa2.5 级 (ISO8501-1: 2007), 表面粗糙度应符合 Rugotest 标准 No.3, N9a 到 N10, 最好为 BN9a 到 BN10, Keane-Tator 比较板 2.0 (G/S), 或 ISO 比较板中级 (G)。喷砂后清理表面的磨料和灰尘。 <b>维护:</b> 用适当的清洁剂彻底去除油脂等。用高压淡水清洗去除盐分和其它污染物。在点蚀的表面, 过量的盐残留物需用水喷或湿喷砂除去。也可采取干喷砂——高压淡水清洗——干燥——再干喷砂的方法。
施工条件:	施工在一个干净清洁表面, 温度高于露点以避免凝露。最低施工温度为 5°C, 最好高于 10°C。相对湿度最大 80%, 最好低于 60%。油漆自身温度应在 15°C 和 25°C 之间。在狭窄的空间施工和干燥时应提供足够的通风。
预涂油漆:	无。
加涂油漆:	推荐加涂老人牌超强环氧漆 35530 和老人牌超强环氧漆 45751。本品可做喷砂底漆。

**备注:**

**漆膜厚度/稀释:** 可根据使用目的和使用部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 30-50 微米。

**重涂:** 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	18小时	67.5天	8小时	30天	5小时	20天
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	18小时	67.5天	8小时	30天	5小时	20天

**重涂注意:** 涂层应尽可能按指标要求的干膜厚度 40 微米进行施工。要求每度漆的成膜状况良好, 无针孔和干喷等缺陷。干燥和固化条件必须符合施工条件项的要求, 直至完全固化。表面不得有任何污染存在, 重涂前表面的灰尘, 磨料和松散的干喷漆粉末可以用吸尘器清除。重涂前表面必须完全清洁。仔细检查涂层, 不可有疤痕、发白、油脂等物存在, 因为这可能会影响后涂油漆的附着力。

固化剂的渗出会导致上述的质地不均匀, 白斑和/或油脂等现象。如果在低温下未经适当的诱导时间施工本品和/或在干燥和固化期间受雨水和凝露侵袭, 容易发生固化剂渗出现象。

**重涂间隔:** 根据指标要求。对于不打算浸水的区域, 所示的最小重涂间隔可能减半。根据实际地区情况, 可适当延长最大重涂间隔。联系本公司以获取更多信息。如果超出最大重涂间隔, 拉毛表面以确保层间附着力。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。在钢材温度为 20°C 时, 本品施工后 8 小时可耐水冲洗。

**注意:**

**本品仅适用于专业用途。**

**公布日期:**

2020 年 6 月 – 1559056880

本《产品数据表》(“PDS”) 与所供应的产品有关 (“产品”), 且该表内容会不时更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com)) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南 (例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。